



Sichere Ersatzteile-Logistik

Puky ist bekannt für seine hervorragenden Kinderfahräder, -Roller und Dreiräder. Mit dem neuen Zentrallager in Wülfrath hat der Hersteller für das Ersatzteilgeschäft eine vollständige Reorganisation und Optimierung aller logistischen Prozesse durchgeführt und setzt dort jetzt platzsparende Hänel-Lagerlift-Systeme vom Typ Lean-Lift ein.

Qualitätskinderfahrzeuge zeichnen sich auch dadurch aus, dass wenn mal etwas kaputt geht, diese auch zu reparieren sind. Mit einer immer größer werdenden Produktpalette ist es daher wichtig, auch das Ersatzteilgeschäft effizient zu betreiben. Am Standort Wülfrath hat Puky mit dem Neubau eines fortschrittlichen Ersatzteillagers mit zwei vertikalen Liftsystemen von Hänel die Grundlagen

Schutzbleche oder Fahrradhelme befinden sich im Fachbodenregal im ersten Geschoss. Daneben stehen in Rollwagen die sperrigen Kartonagen. Über zwei Etagen nutzen die beiden rund sieben Meter hohen Lean-Lifte mit jeweils zwei Entnahmestellen auf der Vorderseite die gesamte Höhe des Bauwerks. Allein durch diese Höhenoptimierung wird die gesamte Lagerfläche lediglich auf ein paar Quadratmeter

Stellfläche reduziert. Zusätzlich wird das Lager durch die höhenoptimierte Einlagerung der Container enorm verdichtet. Mithilfe eines Lichtvorhangs in den Entnahmestellen werden dabei die Container samt Lagergut beim Einlagern in der Höhe vermessen. Anhand der Höhen-Rasterung ermittelt anschließend die Hänel-Liftsteuerung den passenden Lagerplatz und optimiert die Lagerdichte.

Wir kennen jetzt jederzeit Anzahl und Lagerplatz aller Artikel

dafür geschaffen: Hier sind viele Ersatzfahrzeugkomponenten der bunten Kinderfahrzeuge untergebracht.

Der für die Materialwirtschaft verantwortliche Disponent von Puky, Carsten Richter, erklärt: „Die Anforderungen an das Ersatzteilgeschäft sind in den letzten Jahren bedingt durch viele neue Produkte und Farbvarianten stetig gewachsen. Insgesamt führen wir derzeit circa 2.000 Ersatzteile im Lager. Rund die Hälfte aller Artikel haben wir in den Lean-Liften übersichtlich eingelagert.“ Unhandliches Fahrradzubehör, wie

Insgesamt führt Puky 2.000 Ersatzteile am Lager. Rund die Hälfte aller Artikel werden in zwei vertikalen Lagerliftsystemen vorgehalten.





Puky – kindgerecht „Made in Germany“

Seit 60 Jahren verfügt Puky über Erfahrung in der Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Kinderfahrzeugen. In enger Zusammenarbeit mit Kindergärten, Schulen und Bewegungstherapeuten entwickelt Puky hochwertige Roller, Schiebedreiräder, Laufräder sowie Kinder- und Jugendfahräder samt Zubehör. Auf dem deutschen Markt ist Puky einer der Marktführer bei der Herstellung und dem Vertrieb von hochwertigen Kinderfahrzeugen und ist mit Produkten „Made in Germany“ auch in Europa erfolgreich unterwegs.

Neben der eigenen Fertigung werden Montage- und Verpackungsarbeiten in verschiedenen Werkstätten für Menschen mit Behinderungen durchgeführt. Bis zu 3.000 Puky-Fahrzeuge werden dort Tag für Tag fachgerecht montiert. So rollte am 18. Februar 2014 bei ProViel in Wuppertal bereits das 500.000-ste Puky-Kinderfahrzeug vom Band. Die Qualität, Langlebigkeit und Ersatzteilverfügbarkeit der Puky-Kinderfahrzeuge machen sich in besonderem Maße bezahlt. Ältere Fahrzeuge lassen sich oftmals mit geringem Aufwand wieder in einwandfreien Zustand versetzen.

„Mit den nebeneinander liegenden Entnahmestellen in beiden Etagen können wir parallel kommissionieren. Bei geschlossenem Rolltor ist sogar die gleichzeitige Zusammenstellung der Auftragspositionen jeweils im Erd- und Obergeschoss möglich. Alle Artikel sind zudem vor Staub und Schmutz geschützt“, erläutert Carsten Richter. Darüber hinaus lobt er die außerordentlich hohe Zuverlässigkeit und Sicherheit der Hänel-Lagersysteme. Auch mit dem Service der Hänel-Techniker ist er sehr zufrieden. Bemerkenswert seien Reaktionsgeschwindigkeit, Fachkompetenz und der angenehme Kontakt vor Ort, resümiert der Puky-Projektleiter.

Bestands- und Prozesssicherheit

Im Zusammenspiel mit dem Host-System hat Puky eine vollständige Reorganisation und Optimierung aller logistischen Prozesse und Abläufe im Ersatzteilgeschäft durchgeführt. Kommissionierung, Versandabwicklung, Nachschubplanung, Nachschubbeschaffung und Einlagerung vom Nachschub wurden in diesem Zusammenhang neu organisiert. „Beim früheren Zusammenstellen der Aufträge mit gedruckten Lieferscheinen erreichten wir zwar eine hohe Flexibilität. Jetzt ermöglicht die im IT-System verankerte Lagerplatzführung jedoch stets den zeitgenauen und unmittelbaren Zugriff auf Informationen der aktuellen, bearbeiteten und offenen Aufträge sowie Bestandsdaten. Durch die unmittelbare automatisierte Buchung in der Lagerverwaltung werden grundsätzlich Synchronisationsfehler durch redundante Datensätze

vermieden. Auch Fehlbestände im Lager konnten wir mit dem neuen System verhindern“, fasst Richter zusammen.

Anhand des Strichcode-Scannens der Artikel- und Lagerplätze entsteht mit den fest definierten Abläufen im Lager eine Steigerung der Bestandssicherheit. Der für die Lean-Lifte verantwortliche Projektleiter, Carsten Richter, betont: „Mit dem modernen Auslieferungslager reagieren wir auf die Anforderungen des Marktes. Jetzt kennen wir jederzeit sowohl Anzahl als auch Lagerplatz der Artikel. Durch die Transparenz und automatisierte Datenerfassung im IT-System resultiert insgesamt eine Steigerung der Prozesssicherheit. Hier haben wir eine klare Verbesserung erzielt.“

Anhand der Ware-zum-Mensch-Kommissionierung ist neben enormer Platzersparnis auch die Reduzierung der Laufwege ein klarer, weiterer Vorteil. Zusammen mit modernen Touch-Screen-Terminals von Hänel werden beide Lean-Lifte mit den Barcode-Codierungen und automatisierten Kommissionierungen im IT-Verbund transparent und prozesssicher betrieben. ◀

➤ Kontakt

Puky GmbH & Co. KG

D-42489 Wülfrath

Tel.: 020 58/773-0, Fax: 020 58/773-77

E-Mail: info@puky.de, www.puky.de

Büro- und Lagersysteme

Hänel GmbH & Co. KG

D-74177 Bad Friedrichshall

Tel.: 071 36/277-0, Fax: 071 36/277-33

E-Mail: info@haenel.de, www.haenel.de