

Intralogistics fait sa cour à Versailles !

Cette 4^{ème} édition du salon Intralogistics se tiendra du 14 au 16 mars prochain à Paris Porte de Versailles. Il est organisé conjointement avec la Semaine Internationale du Transport et de la logistique (SITL) qui n'est plus à présenter puisque présent en France depuis déjà 34 ans.

La nouveauté cette année dans l'organisation de cet événement, est une ouverture du salon le mercredi 15 mars jusqu'à 20 h. Intralogistics est un salon spécialisé dans les équipements de manutention pour l'industrie et la distribution. Parmi les 150 exposants présents, voici quelques exemples du

savoir-faire de certains. La société **Alstef** propose des solutions clés en main pour le stockage et la préparations de commandes automatisés. Que ce soit pour une préparation de commandes à la couche ou une préparation hétérogène, robotisée ou

manuelle, le constructeur propose les solutions de picking adaptées à chaque besoin. Il a également développé sa propre gamme de navettes, simple et multi-niveaux, afin d'alimenter et gérer les stocks tampons nécessaires à l'alimentation des systèmes de préparation de commandes ou encore pour la gestion du séquençement des quais d'expédition. Le système AR Shuttle de **AR Racking** est une solution de stockage compact semi-automatisé pour le stockage de palettes dans des entrepôts avec un grand nombre d'unités de charge par référence. Il s'agit d'un rayonnage à forte densité de stockage

qui a été conçu pour profiter au maximum de l'espace et de la hauteur disponible, en minimisant les couloirs de travail du chariot assurant ainsi une plus grande sécurité des opérateurs car ils n'ont pas à transiter dans la structure. AR Shuttle permet également le contrôle automatique de l'inventaire au moyen de capteurs qui comptabilisent les palettes stockées. De plus, les palettes stockées peuvent être chargées et déchargées sans collision et sans heurt en mode FIFO ou LIFO même dans des chambres de congélation avec des températures pouvant atteindre -30°C. Grâce à une navette le système place les charges dans la première position libre jusqu'à remplir l'étagère, où il les récupère dans sa position et les amène au bord pour être transportées par un chariot élévateur jusqu'à vider complètement l'étagère. La commande à distance est capable de contrôler jusqu'à 4 machines simultanément. AR Shuttle est adapté aux palettes



Europe, palettes industrielles et palettes pour l'industrie chimique et alimentaire. **Beumer Group** mettra à l'honneur le Beumer Parcel Picker conçu pour un déchargement rapide, sûr et en douceur des colis chargés en vrac dans des camions, remorques, caisses mobiles et conteneurs roulants. Il a été spécialement pensé pour les hubs qui ont un nombre de quais de déchargement faible et une taille de bâtiment limitée,

afin d'optimiser l'efficacité de déchargement par porte. Il y a 3 positions de déchargement, haute, moyenne et basse, afin que les articles ne tombent pas brutalement sur le convoyeur. Des convoyeurs de ramassage spécifiques recueillent les articles sur le convoyeur télescopique qui dispose de rives pour transporter les articles en vrac vers un égreneur automatique. Le Parcel Picker dispose d'un poste de travail sûr, ergonomique, ajustable en hauteur. À partir de cette position, l'opérateur peut faire glisser l'unité sans problème en avant et dans le conteneur en utilisant une pédale au sol. Une manette est utilisée pour contrôler les mouvements du convoyeur de ramassage horizontalement et verticalement. Dans tous les modes, l'opérateur est bien protégé des colis en mouvement lorsqu'il est à son poste de travail. Un outil fabriqué comme un

bras extensible permet de tirer les articles vers le Parcel Picker. Selon le mélange de colis, le déchargement peut être réalisé jusqu'à trois fois plus vite avec un Parcel Picker que lors d'un déchargement manuel. Une détection automatique de bourrage et une fonction d'extraction du colis permet d'éviter les temps d'arrêt. **Boa Concept** présentera son convoyeur modulaire Plug-and-Carry. Ce concept mécanique doté d'une intelligence artificielle est constitué de modules de 1 ou 3 mètres équipés d'une

carte électronique permettant une communication entre eux. Chaque module est pré-câblé en usine, puis, lors de l'instal-

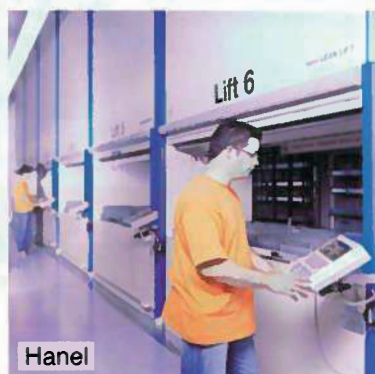




Feralco

lution en entrepôt, une "intelligence" collective entre modules se met en place. Grâce au superviseur WCS qui reconnaît seul la topologie du circuit, il n'y a pas besoin de paramétrer les éléments ni d'indi-

quer la position de chaque élément dans le circuit, le superviseur le découvre seul. Le Plug-and-Carry se décline à rouleaux ou à bandes, il est disponible en différentes largeurs, et il est proposé en solutions taillées sur-mesure. Boa Concept peut également fournir des machines d'emballage qui, alliées au convoyeur Plug-and-Carry, permettent de disposer de la taille de carton optimale en fonction du produit qu'il contient. Enfin, cette association offre aussi la possibilité de ne plus être encombrés par des cartons beaucoup trop grands par rapport au produit commandé. Aujourd'hui, ce convoyeur se décline en charges légères à rouleaux et à bande ainsi qu'en charges lourdes. Le constructeur **Feralco** mettra à l'honneur son tiroir à palette qui permet de faciliter le picking sur les palettes et ainsi lutter contre les Troubles Musculo-Squelettiques dans les entrepôts. Ce tiroir, utilisé pour dans les zones de picking manuel sur les palettes, rend plus accessibles les cartons et les pièces améliorant ainsi l'ergonomie et l'organisation de l'aire de stockage. L'opérateur qui prépare ses commandes extrait la palette du rayonnage en actionnant l'axe de déverrouillage par la poignée et amène à lui les marchandises. Il peut donc procéder à leur prélèvement sans effort. Le tiroir à palette Feralco peut recevoir des palettes de dimensions 800 x 1 200 mm ou 1 000 x 1 200 mm, et il est proposé en ouverture à 70 % ou 100 %. Il se décline en version au sol ou posé sur les lisses et se monte sur tous les types de racks. Une large gamme d'accessoires peut lui être ajoutée : tôle de platelage (plateau) en ZN (zinc), tôle de butée arrière, kit pied long pour l'utilisation d'un chariot de manutention... Sur le stand du fabricant de magasins de stockage automatisé **Hanel**, vous découvrirez sa commande MP12N. Cette dernière permet d'utiliser les stockeurs de la marque comme solution autonome intégrant la gestion du magasin de stockage, et d'intégrer les commandes Hanel dans un système ERP. Pour gérer son magasin, quatre modes sont proposés : MP12N- StandAlone, HostWeb, HostData et HostCom. La version StandAlone est un modèle compact destiné aux systèmes de stockage Hanel qui offre une gestion complète du magasin (numéro d'article, emplacements, quantité en stock, stocks minimums et autres champs supplémentaires). La HostData est une commande qui assure une connectivité rapide avec la gestion du magasin de stockage. La HostCom est un pilotage directe des stockeurs Hanel via des instructions de déplacements. Et enfin, la HostWeb est une commande pour des applications Web directement sur le stockeur. Le magasin est →



Hanel



Hangcha

→ géré par le logiciel de gestion du client. Hormis son dernier chariot frontal électrique 3 roues A3W, dont vous trouverez la prise en main dans le N°19 de Solutions Manutention, **Hangcha** présentera son nouveau transpalette électrique d'une

capacité de 1 200 kg avec batterie lithium. Cette batterie, interchangeable facilement puisque très légère (3 kg), lui offre une autonomie de 3 heures. Sa capacité de recharge est de 30 minutes quand elle est déchargée à 50 %, de 50 minutes pour une décharge à 80 % et de 2 h 30 pour une batterie entièrement déchargée. Ce transpalette à traction et levée électriques est très léger (120 kg avec sa batterie) et maniable. Le société **Ingenitec** présentera une partie de son savoir-faire avec ses chariots de manutention ergonomiques et modulables, en acier ou en inox. Dotés d'un très large choix d'accessoires standard ou sur-mesure, ils permettent la préhension de tout type de charges tels que cartons, caisses, bobines... Mais aussi son système de préhension par aspiration. Selon les besoins de l'application, un large choix d'outils de préhension standards ou sur-mesure est



Ingenitec

proposé (ventouses silicones ou joint mousse, palonniers à ventouses avec 2, 4 ou 6 ventouses...) ainsi que des

poignées ergonomiques pour une manipulation optimale. Une option de changement rapide d'outil permet d'optimiser le coût de l'équipement par une utilisation plus large ainsi qu'une option de rotation à 360° de la pièce manipulée. Les tubes de levage peuvent être associés à des potences ou à des système de rails de roulement. Enfin, sera aussi présenté un système innovant de tube de levage embarqué sur un gerbeur ou chariot élévateur. Le système est composé d'un bras de manipulation articulé qui permet le déplacement manuel du tube de levage à 360° autour

du chariot. Depuis le 1^{er} janvier de cette année, la société française **Liftop** est le distributeur exclusif pour la France de la marque hollandaise Movexx. En dehors des produits touchant le secteur automobile qui restent distribués par la filiale française de la marque, Liftop proposera une gamme très complète de tireurs/pousseurs avec des capacités allant de 1 000 à 6 000 kg. À propulsion électrique et alimentés par des batteries rechargeables, ces tireurs/pousseurs savent également se déplacer dans des allées étroites et sans nuisance sonore. Une gamme inox est également disponible pour les secteurs tels



Liftop



que l'agroalimentaire, la pharmacologie, la cosmétologie, la chimie, etc. L'élévateur de palettes Montepal de **Marceau** est une machine destinée à transporter les charges palettisées en toute sécurité entre les différents niveaux d'un bâtiment. Il est conçu et fabriqué en fonction des besoins et contraintes des utilisateurs. Son installation ne nécessite pas de génie civil, il peut supporter des charges jusqu'à 2 000 kg et atteindre une cadence de 150 palettes/heure.

Afin de répondre au mieux aux exigences d'hygiène des industries agroalimentaires ou opérantes dans le domaine de la chimie/pharmacie, une version inox du Montepal a été mise au point. De conception standard Marceau, les éléments qui composent cet élévateur sont fabriqués en inox 304L : châssis, visserie, supports cellules, protections grillagées périphérique ainsi que l'armoire électrique. **Mettler Toledo** présentera, entre autres, sa nouvelle solution nommée Data WMS. Cette station de travail mobile et autonome permet, en quelques mouvements, d'enregistrer les objets. L'ensemble du process d'acquisition des données a été minimisé dans le but de réduire au maximum

les étapes de chaque procédure d'enregistrement de l'objet. Ainsi l'utilisateur peut optimiser son temps de travail. Par ailleurs, cette solution garantit des informations fiables à 100 % pour les données de mesures (longueur, largeur, hauteur, poids et code à barres). Sur le stand **Gamma Wopla/Smart-Flow** sera présenté le nouveau Smart Flowbox. Cette solution permet d'augmenter le volume de remplissage des camions.

Dotée d'un système télescopique permet-

tant la superposition des palettes sans altérer le chargement, cette solution présente un avantage indéniable. En effet, contrairement aux chargements habituels limités à 33 palettes au sol, le Smart Flowbox permet de charger l'équivalent de 58 palettes par camion. De plus, la gestion des palettes hétérogènes ne sera plus une contrainte puisque le système est proposé en plusieurs tailles (80 x 120 ou 100 x 120 cm) afin de s'adapter aux différentes

dimensions des palettes pouvant être chargées dans les véhicules. Ses montants télescopiques ont été étudiés pour s'adapter aux différents volumes de chargement, avec une hauteur →



Mettler Toledo

Gamma wopla
Smart-Flow

→ ajustable de 60 cm à 1,20 mètre avec 1 pas tous les 5 cm. Le système est muni d'une sangle de sécurité avec enrouleur et d'un filet extensible pour assurer le maintien des colis et éviter tout basculement. Sa structure en aluminium et en plastique rigide lui garantit une grande robustesse et résistance. Sans oublier ses capacités de chargement, puisqu'il peut supporter des charges allant jusqu'à 600 kg alors que le système en lui-même ne pèse que 40 kg. Même le volume du système à plat a été étudié pour optimiser le nombre de box pliées pouvant être transportées dans un camion, avec au total 264 pièces soit 33 piles



Syleps



Transitic

de 8 Smart Flowbox. La société **Syleps** présentera sa solution de palettisation appelée O.P.R. Pour répondre aux contraintes croissantes des plates-formes logistiques des GMS (Grandes et Moyennes Surfaces) confrontées à des exigences fortes en matière de constitution de palettes hétérogènes destinées à

leurs différents points de vente, ainsi qu'aux problématiques de TMS liées au port de charges, Syleps a développé une solution baptisée Order Picking Robotic. Cette dernière permet un traitement 100 % automatique des opérations de préparation des commandes en palettisation de charges hétérogènes pour les produits de type ELDPH (Épicerie, Liquide, Droguerie Parfumerie, Hygiène). Cette solution atteint un niveau de performance élevé en débit horaire, en taux de références des produits traités en automatique (proche de 100 %) et une grande précision dans le rangement des produits sur palettes

Pour cette édition 2017, **Transitic** mettra une nouvelle fois en avant son savoir-faire en matière de gestion des flux intralogistiques. Spécialiste du convoyage aérien depuis ses débuts en 1991, la société est devenue également l'un des spécialistes du convoyage à plat et cela entre autres, grâce à l'un de ses convoyeurs phare : le convoyeur "sans contact". Mais le produit ne fait pas tout, il y a également la façon dont il est géré et piloté. Pour cette tâche, Transitic fait appel à la société Flandre

Automation. Ce bureau d'études spécialisé dans l'automatisme et l'informatique des processus industriels a intégré le groupe Transitic en 2013. Un module de démonstration interactif et interconnecté a été spécialement conçu par leurs ingénieurs spécialement pour ce salon. Parmi les solutions que présentera

Ulma sur son stand, le Robot palettiseur IK PAL présente de nombreux avantages pour la palettisation optimale de tout type de charge. Il permet de réaliser rapidement et avec efficacité une palettisation automatique multi-références. Le système est conçu pour permettre la palettisation de produits de forme élancée, comme les eaux minérales, par exemple, et d'obtenir une capacité de mouvements qui dépasse 600 cycles à l'heure. Ce palettiseur permet, hormis la préparation de la commande en palettes, de synchroniser le processus de fardelage en un seul poste de travail, garantissant une plus grande rigidité de la palette formée et un nombre minime d'incidences par chutes



Retrouvez-les sur Intralogistics pavillon 1 !

- Alstef : G77
- AR Racking : D57
- Beumer : C67
- Boa Concept : C57
- Feralco : E82
- Gamma Wopla : C15
- Hanel : F91
- Hangcha : D88
- Ingénitec : C87
- Liftop : H77
- Marceau : A57
- Mettler Toledo : H83
- Syleps : C73
- Transitic : D43
- Ulma : C47
- Viastore : D73

éventuelles de produits lors du transfert au fardelage. Le contrôle de l'emplacement des colis s'effectue grâce à des techniques de vision artificielle et de messagerie en temps réel. Un processus de banderolage est intégré, ainsi qu'un logiciel de calcul mosaïque IK Pal. En tant qu'intégrateur de systèmes intralogistiques, **viastore** Systems présentera son expertise et son expérience en conseil, planification et en construction de nouveaux systèmes intralogistiques, ainsi que sa compétence en modernisation d'installations existantes, depuis les petits entrepôts à faibles flux, jusqu'aux centres de distribution traitant des centaines de milliers de lignes de commandes par jour. Les technologies liées à l'industrie du futur seront à découvrir et à essayer en direct, au moyen par exemple d'une vidéo à 360°, de matériel de réalité virtuelle ou de lunettes connectées. viastore Software sera également présent pour montrer la dernière version du WMS viadat qui est maintenant encore plus simple et intuitif à utiliser. Ce WMS permet d'afficher toutes les informations et chiffres clés de l'entrepôt dans le tableau de bord entièrement personnalisable en quelques clics. Il est possible de le consulter sur son ordinateur, sa tablette ou encore sur son smartphone où que l'on soit. ● *P. L. P. B.*



Rendez-nous visite au salon INTRALOGISTICS à Paris du 14 au 16 mars 2017 pavillon 1, stand F 91

Hanel Systèmes Innovations et perspectives pour l'intralogistique

Le Hänel Lean-Lift® et le Hänel Rotomat® sont des produits high-tech pour l'automatisation du stockage. Découvrez les nombreux atouts de nos systèmes.

Le Hänel Lean-Lift® en technique verticale est doté d'un panneau cranté, une innovation Hänel.

Consultez nos spécialistes. Vous trouverez une solution de stockage adaptée aux spécificités de votre intralogistique.

Hanel Systèmes
Europarc
139, Chemin des Bassins
F-94035 Créteil Cedex
E-Mail: hanel@hanel.fr
www.hanel.fr

