

HISTOIRE
D'ENTREPRISE



SOLUTIONS MANUTENTION

SOLUTIONS MANUTENTION

LE MAGAZINE DES ÉQUIPEMENTS ET SOLUTIONS EN ENTREPÔTS

N°44

Bimestriel
Mars/Avril 2021

ZOOM

L'industrie pharmaceutique et cosmétique

DOSSIER

L'identification et l'impression



DOSSIER

Les matériels d'aide à la manutention

S'INFORMER

Mise en garde contre certains dispositifs dits "anti-Covid-19"

Prix au numéro : 13 €



Stockage robotisé avec Hänel

En collaboration avec la société Baumann, les spécialistes de chez Hänel ont créé un robot mobile capable d'automatiser entièrement le chargement et le déchargement d'un magasin de stockage automatisé Hänel Lean-Lift. Dans une installation conçue spécialement pour la démonstration lors des salons, les utilisateurs peuvent commander une boîte de chips à partir d'un écran tactile. Le robot, composé d'un système de transport sans conducteur supportant un bras robotique, déclenche l'opération de prélèvement sur le Lean-Lift. Il retire tout seul l'article du plateau multifonction qui a été amené dans la zone de prélèvement par le stockeur et l'apporte ensuite à l'utilisateur. Des systèmes similaires sont déjà utilisés avec succès pour stocker et déstocker, de manière entièrement automatique des moules à injection, des outils et des adaptateurs pour tests de produits électriques et des matériels de serrage. Par exemple, le robot peut remettre en stock, de manière autonome, les conditionnements entamés qui reviennent de la production. Le Lean-Lift peut aussi servir de magasin tampon entièrement automatique pour certaines étapes de production.

Du côté de l'automatisation et de la robotique



Le fournisseur d'armoires de stockage rotatif **Hanel** compte parmi ses clients de grands noms de l'industrie pharmaceutique comme CSL Behring AG, un des principaux producteurs mondiaux de médicaments dérivés de plasma sanguin, chez qui le fabricant a installé six stockeurs rotatifs verticaux Hänel Rotomat afin d'y

loger les échantillons de référence des médicaments. Conformément aux directives relatives aux Bonnes Pratiques de Fabrication pour l'assurance qualité dans la production des médicaments, il faut conserver les échantillons de référence de chaque lot d'une spécialité pharmaceutique en quantité suffisante pour permettre une nouvelle série d'essais et prouver le marquage, y compris la notice d'emballage, au moins un an après la date de péremption. Chaque opération de stockage est enregistrée dans un logiciel par la lecture du code QR au-dessus du point de prélèvement. Ces six stockeurs sont climatisés, interconnectés et automatisés. Un système de circulation d'air maintient la température requise (environ 20 °C). En une heure, 400 m³ d'air circulent dans chaque Rotomat. Les voyants placés sur les stockeurs indiquent le stockeur concerné par la prochaine opération d'introduction ou de prélèvement. Une fois que la rotation est terminée, ce voyant s'éteint et une porte coulissante s'ouvre automatiquement. Actuellement, 33 000 bouteilles sont logées dans les 67 000 emplacements disponibles, où elles sont protégées de la lumière et de la poussière.